



ТЕХНОЭЛАСТ ВЕНТ К

СТО 72746455-3.1.11-2015

Рулонный кровельный битумосодержащий материал



Описание продукции:

Техноэласт ВЕНТ К – это материал рулонный кровельный битумосодержащий. Техноэласт ВЕНТ К получают путем двустороннего нанесения на полиэфирную основу битумно-полимерного вяжущего, состоящего из битума, СБС (стирол-бутадиен-стирол) полимерного модификатора и минерального наполнителя. В качестве защитного слоя используют крупнозернистую посыпку (сланец) сверху и вентилируемую поверхность снизу. Вентилируемая поверхность имеет полосы из битумно-полимерного вяжущего, пространство между которыми заполнено мелкофракционным песком и вся поверхность покрыта тонкой полимерной пленкой.

Область применения:

Материал применяется для устройства «дышащих» кровель, с полосовой приклейкой к основанию при текущем ремонте кровли, без снятия существующей «старой» кровли.

Материал укладывается методом наплавления.

Основные физико-механические характеристики:

Наименование показателя	Ед. изм.	Критерий	Техноэласт ВЕНТ К	Метод испытаний
Обозначение*	-	-	ЭКВ	-
Масса	кг/м ²	± 5 %**	6,0	ГОСТ EN 1849-1-2011
Максимальная сила растяжения:				
вдоль	Н	± 200***	800	ГОСТ 31899-1-2011
поперек			600	(EN 12311-1:1999)
Водопоглощение в течение 24 ч	% по массе	не более	1	ГОСТ 2678-94
Температура гибкости на брусе R=15 мм и R=25 мм	°С	не выше	- 25	ГОСТ 2678-94
Водонепроницаемость при давлении 10 кПа	-	-	выдерживает	ГОСТ EN 1928-2011 метод А
Потеря гранул/чешуек посыпки	%	±15	15	ГОСТ EN 12039-011
Теплостойкость	°С	не менее	100	ГОСТ EN 1110-2011
Длина x ширина	м	(±1%) x (± 3%)	8x1	ГОСТ EN 1848-1-2011

Тип защитного покрытия:

верх - сланец
 низ - вентилируемое покрытие

*Условное обозначение армирующих основ (первая буква обозначения): Э – полиэстер; Т – стеклоткань; Х – стеклохолст.

** Допускаются отклонения по массе на единицу площади более +5% но не более +10 %.

*** Допускаются отклонения по максимальной силе растяжения, вдоль/поперек, более +200 Н.

Производство работ:

Согласно «Руководству по проектированию и устройству кровель из битумно-полимерных материалов компании ТехноНИКОЛЬ», Москва, 2017 г. и «Руководству по эксплуатации и ремонту кровель промышленных предприятий». Может использоваться во всех климатических районах по СП 131.13330.2018.

Хранение:

Рулоны материалов должны храниться в вертикальном положении в один ряд по высоте и рассортированными по маркам в условиях, обеспечивающих защиту от воздействия влаги и солнца на расстоянии не менее 1 м от нагревательных приборов. Допускается хранение материалов на открытых площадках в термоусадочных пакетах из полиэтиленовой пленки, обеспечивающих сохранность свойств материалов при хранении и защиту от атмосферных воздействий, в том числе воздействия солнечной радиации.

Транспортировка:

Транспортировка осуществляется всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с Правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида.

Сведения об упаковке:

Упаковка поддона с рулонами – термоусадочный белый пакет.